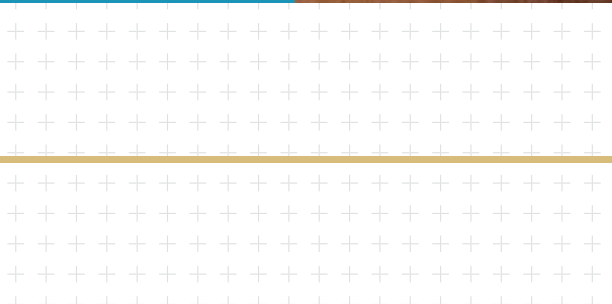
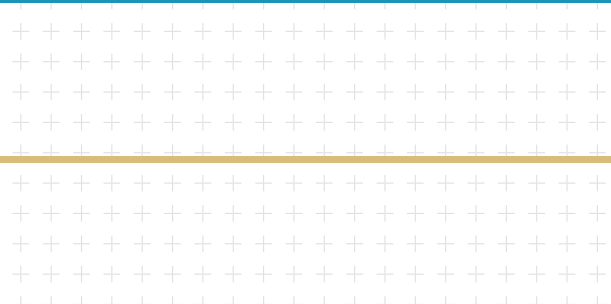


EQUIPAMENTOS VIBRATÓRIOS



ALIMENTADORES VIBRATÓRIOS



Os alimentadores TelSmith/Astec do Brasil estão disponíveis nos tamanhos de 36" x 12' até 72" x 34', em uma variedade de configurações e modelos.

Modelos para aplicações pesadas, construídos para absorver impacto do basculamento de material de grandes dimensões, incorporam placas laterais profundas e suportes rígidos e resistentes. Modelos standard oferecem perfis mais leves, utilizados principalmente em aplicações portáteis com alimentação por escavadeira ou carregadeira.

Todos alimentadores TelSmith/Astec do Brasil incorporam um mecanismo vibratório 'Heavy Duty', com eixos fundidos lubrificadas a óleo, rolamentos e engrenagens de precisão. Contrapesos específicos permitem máximo ajuste do curso (ângulo e comprimento) para alcançar grande controle de alimentação e produção consistente.

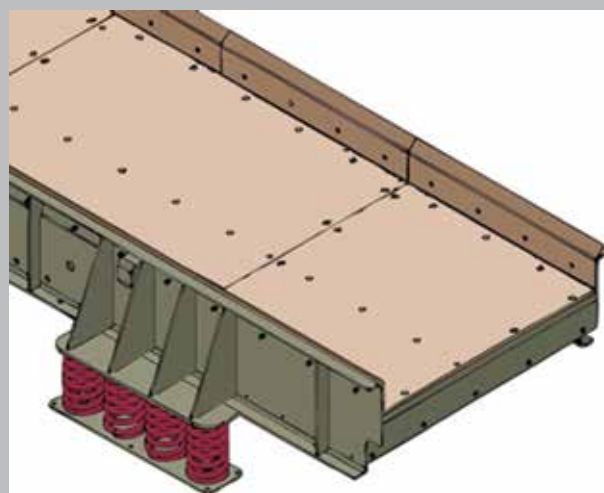
Painel cego, decks planos ou com degraus (step deck) são configurações que oferecem versatilidade aos alimentadores com garantia de alto desempenho.



CONFIGURAÇÕES DE DECKS

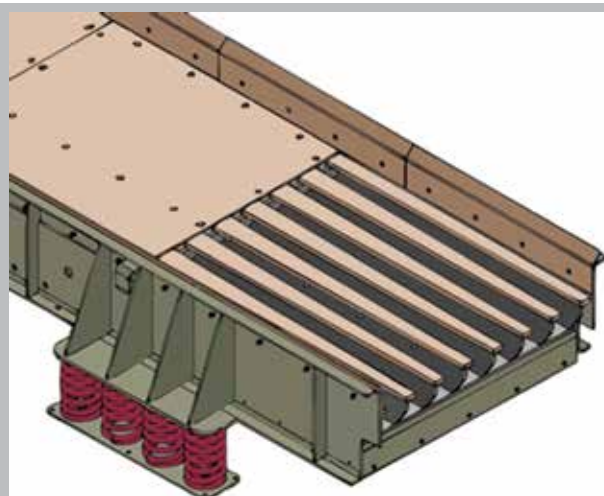
CONFIGURAÇÃO DE PAINEL CEGO

Configuração de painel cego fornece uma mesa resistente para suportar o impacto de cargas pesadas e ainda proporcionar controle consistente da alimentação. É muito utilizado para alta produção de areia e cascalho com alimentação por caminhões, que descarregam em uma tremonha/alimentador, que por sua vez descarrega em uma peneira de scalper.



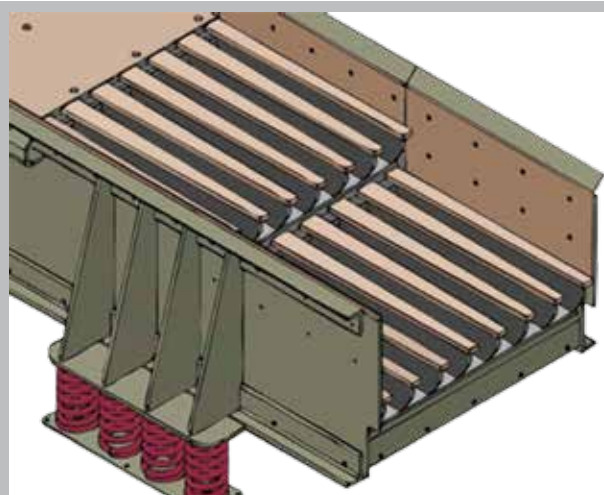
CONFIGURAÇÃO EM DECK ÚNICO

Incorpora uma grelha com barras na descarga do alimentador para permitir que material de menor dimensão seja separado. Este arranjo é comum em modelos para plantas portáteis ou para plantas de menor produção, direcionando o material de maior dimensão para os britadores. Seção das grelhas tem dimensões típicas de 1,2 a 1,5m.



CONFIGURAÇÃO DE DECK DUPLO (STEP DECK)

Incorpora duas ou mais seções de grelhas, aumentando a área de peneiramento e permitindo que o material seja transferido entre os decks, maximizando a eficiência. Pelo aumento da altura requerida para os 'degraus', este arranjo é mais comum nos modelos para aplicações mais pesadas.



MECANISMO VIBRATÓRIO 'HEAVY DUTY'

Os alimentadores Telsmith/Astec do Brasil são equipados com modelos de mecanismos vibratórios HF. Com décadas de história, os mecanismos HF são os mais confiáveis na indústria de mineração.

O alojamento dos mecanismos é fabricado com placas resistentes em um estilo rígido e confiável. Placas laterais são usinadas com precisão para assegurar vedação apropriada e alinhamento dos rolamentos.

Séries de rolamentos largos de rolos duplos fornecem mais capacidade do que as séries padrão, com longo tempo de vida mesmo com operações de três turnos.

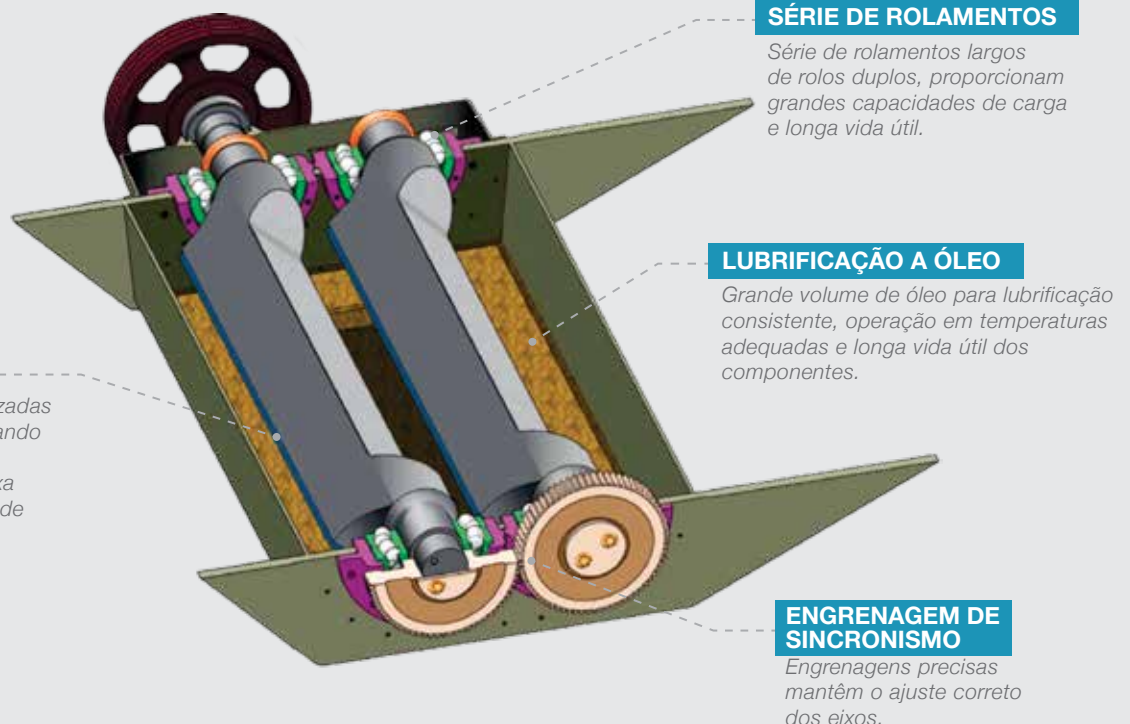
Utilizando um estilo único, as unidades HF armazenam

grande volume de óleo para assegurar lubrificação adequada dos rolamentos e engrenagens.

Contrapesos aparafusados permitem simples ajuste em campo para aumentar/diminuir o curso.

Engrenagens fresadas precisas mantêm o sincronismo dos eixos, aumentando a eficiência do curso. Esse tipo de mecanismo habilita ajustes em campo para alterar o ângulo de curso. A habilidade de se modificar esse parâmetro proporciona versatilidade para maximizar o desempenho em várias aplicações.

Resistente, confiável e versátil, o mecanismo vibratório HF Telsmith/Astec do Brasil proporciona alto desempenho nos mais variados e severos tipos de ambientes.



CAPACIDADE E ESPECIFICAÇÕES

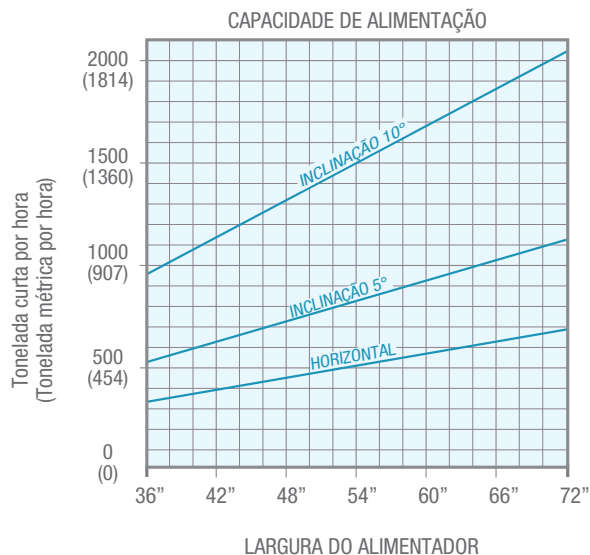
ALIMENTADORES STANDARD						
LARGURA X COMPRIMENTO	DIMENSÕES ROLAMENTO	SEÇÃO DA GRELHA	COMPRIMENTO BARRAS (PÉS)	PESO		MOTOR ELÉTRICO (HP)
				LIBRAS	KG	
36"x12'	90mm	5'(1,52m)	1 x 5'	7,125	3,232	15
36"x16'	110mm	5'(1,52m)	1 x 5'	9,100	4,128	30
42"x16'	110mm	5'(1,52m)	1 x 5'	10,050	4,563	30
42"x18'	110mm	5'(1,52m)	1 x 5'	11,100	5,035	30
42"x20'	110mm	5'(1,52m)	1 x 5'	11,900	5,398	40
48"x16'	110mm	5'(1,52m)	1 x 5'	11,800	5,352	30
48"x20'	110mm	5'(1,52m)	1 x 5'	12,000	5,443	40
48"x20'	140mm	8'(2,4m)	2 x 4'	16,800	7,620	40
54"x20'	110mm	5'(1,52m)	1 x 5'	15,450	7,008	50
54"x20'	140mm	5'(1,52m)	1 x 5'	18,500	8,392	60
60"x20'	140mm	5'(1,52m)	1 x 5'	19,300	8,754	50
ALIMENTADORES HEAVY DUTY						
48"x20'	140mm	9'(2,74m)	2 x 4.5'	21,950	9,957	50
54"x24'	140mm	8'(2,4m)	2 x 4'	28,900	13,109	60
60"x20'	140mm	8'(2,4m)	2 x 4'	25,500	11,567	50
60"x24'	140mm	10'(3,0m)	2 x 5'	32,500	14,742	60
60"x30'	160mm	10'(3,0m)	2 x 5'	43,350	19,664	125
72"x26'	160mm	9'(2,74m)	2 x 4.5'	41,250	18,711	125
72"x36'	160mm (4-SHARFT)	14'(4,27m)	2 x 7'	73,800	33,476	200

TAXAS DE CAPACIDADE

Taxas de alimentação são aproximadas e irão variar dependendo da umidade, plasticidade, granulometria e demais características do material.

As seguintes premissas são seguidas para esta estimativa:

- 1) Fluxo, velocidade e fluidez combinados para alcançar as seguintes velocidades: 12 m/min – 0°; 20 m/min – 5°; 37m/min – 10°;
- 2) 12" de camada de material na descarga da mesa do alimentador ou início das grelhas;
- 3) Densidade do material 1,6 ton/m³;
- 4) Alimentador em máxima velocidade.



PENEIRAS VIBRO-KING TL



As peneiras Vibro-King TL™ são os últimos modelos de uma longa história de excelência da Telsmith na fabricação de equipamentos vibratórios. Incorporando nova tecnologia e características, as peneiras TL são as mais confiáveis e de baixa manutenção na indústria de mineração e agregados na atualidade.

Com as peneiras TL, a Telsmith/Astec do Brasil abrange grande variedade de aplicações. Reconhecendo que os modelos de telas atuais seguem diversas formas e são itens críticos para atingir o desempenho desejado, a Telsmith projeta cada peneira de acordo com o tipo de tela desejado para a aplicação. Cada deck pode ser customizado para um tipo diferente de tela, como desejado.

O processo de seleção das peneiras se inicia com a identificação do tipo de tela para cada deck. A Telsmith/Astec do Brasil tem desenvolvido decks específicos para telas de aço tensionadas lateralmente, telas de uretano, borracha, painéis modulares, placas perfuradas, entre outros.

Uma vez definido o tipo de tela, corte desejado e projeto do deck, a espessura das chapas laterais são definidas (3/8" é o padrão com 1/2" usado para peneiras maiores com alta carga).

Com o peso vivo aproximado e carga requerida determinada, a Telsmith seleciona o tipo de mecanismo vibratório baseado na vida de rolamentos, velocidade, força "G" e curso para a aplicação. Mecanismos vibratórios estão disponíveis nos modelos 110mm, 130mm e 160mm, com eixo simples ou duplos, permitindo flexibilidade para diversas aplicações.

Os novos modelos Vibro-King TL™ alcançam a necessidade de cada aplicação como nunca feito antes, com alto desempenho e longevidade. De aplicações para scalper até peneiramento de finos, via úmida ou seca, as peneiras Telsmith/Astec do Brasil são projetadas para proporcionar baixo custo e alta performance.

ASPECTO CONSTRUTIVO PENEIRAS TL

CAIXA DE ALIMENTAÇÃO

Com revestimentos AR, absorvem impacto e distribuem a alimentação, aumentando a eficiência e reduzindo manutenção.

CORTINAS DE BORRACHA

Cortinas de borracha fixadas pela placa traseira, contra poeira e permitindo fácil acesso aos decks.

MECANISMO VIBRATÓRIO TL

Incorpora rolamentos mais largos, sistema de vedação Never-Wear™, grande volume de óleo com visor de nível, reduzindo custo de operação.

MODELOS COM EIXOS SIMPLES OU DUPLOS

Arranjos com eixos duplos estão disponíveis com rolamentos de 130mm e 160mm, promovendo versatilidade em aplicações com alta carga.

BASES DAS MOLAS

Pedestais para as molas incorporam amortecedores, sem necessidade de manutenção.

PLACAS LATERAIS SEM SOLDA

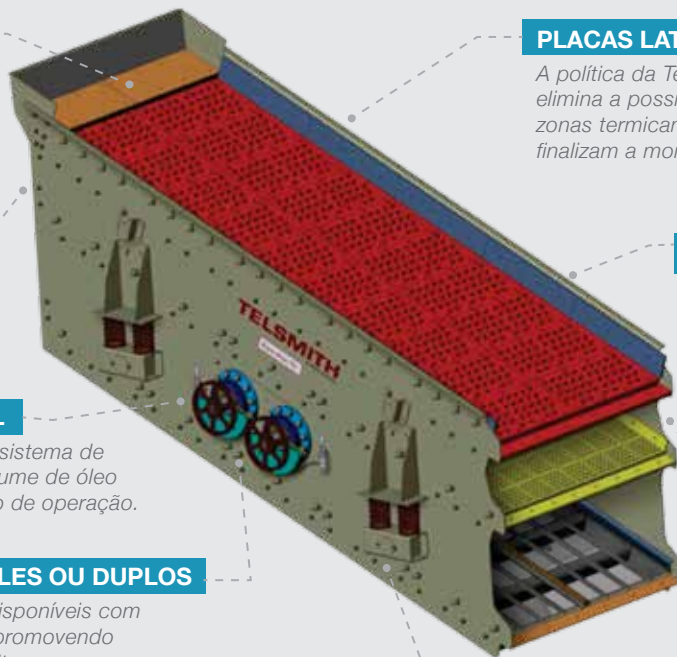
A política da Telsmith para placas laterais sem solda elimina a possibilidade de concentração de tensão nas zonas termicamente afetadas. Parafusos tipo Huck Bolt finalizam a montagem das peneiras.

PLACAS LATERAIS 3/8" STANDARD

Todas as peneiras Vibro King TL™ utilizam placas de 3/8", inclusive as peneiras 5'x14'. Como opcional, as placas de 1/2" estão disponíveis para a maioria dos modelos de 20' e 24'.

ESPAÇAMENTO EXTRA DOS DECKS

Espaço extra entre decks otimiza acesso para troca de telas, reduzindo gastos com manutenção e tempo inativo.



CONJUNTO DO EIXO TL

TECNOLOGIA AVANÇADA

A Telsmith criou o sistema de vedação Never-Wear™. Utilizando a força centrífuga para lançar o óleo para fora do alojamento do eixo, elimina-se a necessidade de retentores tipo lábio. Com isto, o tempo inativo é eliminado, além de diminuir gastos com reparo de selos ou eixos danificados. Um selo tipo labirinto com custo insignificante mantém a poeira para fora.

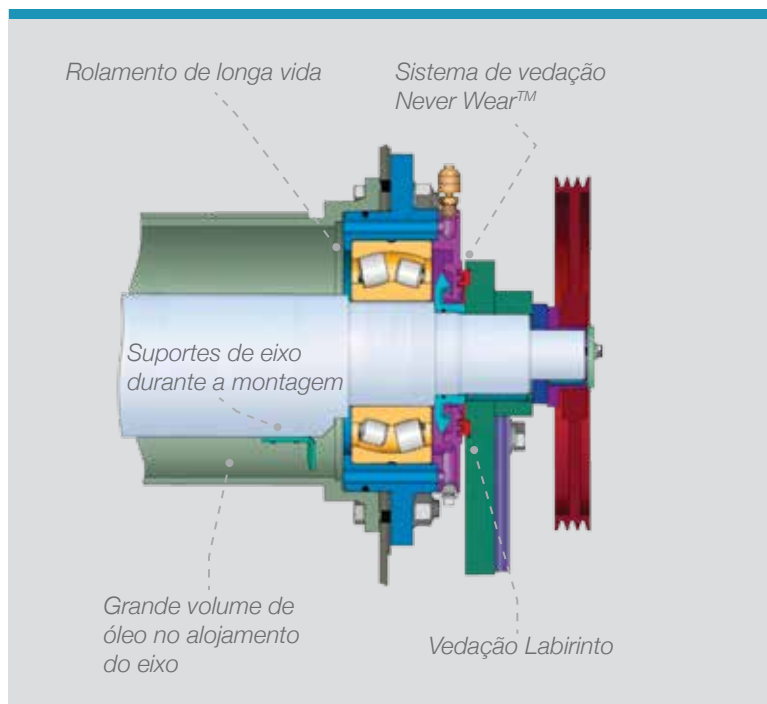
BAIXA MANUTENÇÃO

Todo o conjunto de eixo TL utiliza rolamentos para vida estendida. Em adição, os largos alojamentos de eixo permitem aumento do volume de óleo, reduzindo frequência de manutenção.



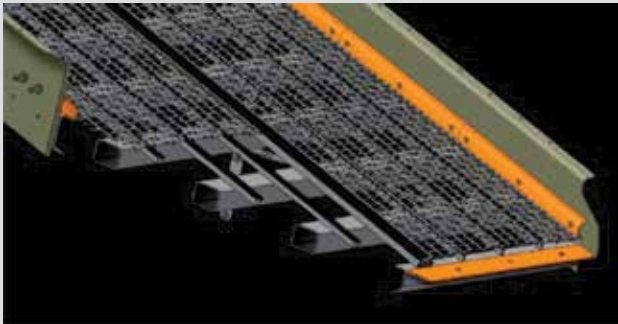
Visores de nível de óleo são posicionados fora da área de proteção. Sem

remoção das proteções é possível realizar manutenção, troca de óleo e acesso a pinos graxeiros de dreno.



ESPECIFICAÇÕES DE DECKS

DECK COM TENSIONAMENTO LATERAL

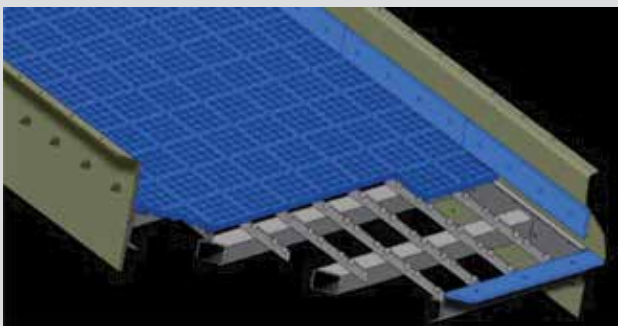


Projetado para telas de aço (até 1/2") ou telas de uretano/borracha com tensionamento lateral. Fabricado com tubos soldados em vigas laterais criando um deck rígido que resiste à deflexão. Lábios de descarga 6", incorporam revestimentos de 3/8" AR.



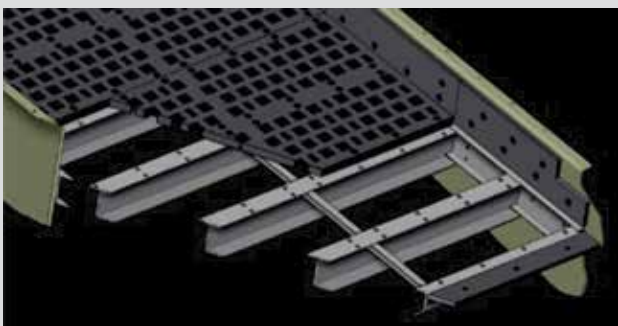
Peneiras de 7' e 8' de largura utilizam modelo com gancho duplo.

DECK MODULAR DE URETANO

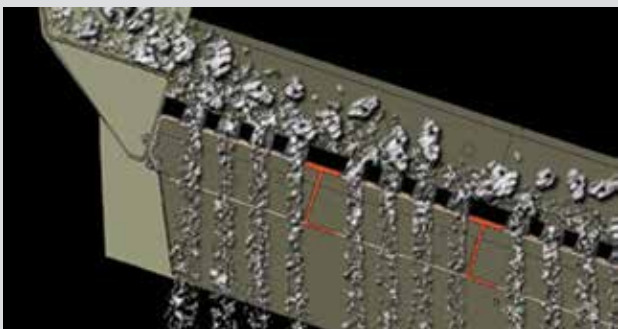


Um deck plano projetado para montagem de painéis de uretano de quase todos os estilos. Fabricado com tubos soldados em vigas laterais, que criam um deck rígido resistente à deflexão. A Telsmith/Astec irá instalar as vigas/longarinas do cliente sem custo. A Telsmith recomenda que os painéis sejam instalados na fábrica para permitir análise de frequência de ressonância já com as telas instaladas. Lábios de descarga e revestimentos laterais são soldadas separadamente e são tipicamente fornecidos junto com as telas.

DECK COM VIGA J HEAVY DUTY



Um deck plano, linha Heavy Duty, projetado para montagem de placas perfuradas aparafusadas ou telas de borracha sobre aço. Este modelo utiliza vigas J que permitem o material cair sem desgastar o estrutural da peneira. A Telsmith recomenda que as telas sejam instaladas na fábrica para permitir análise de frequência de ressonância já com as telas instaladas. Lábios de descarga e revestimentos laterais são aparafusados (3/8" AR400 ou borracha sobre aço).



Conceito de viga J permite um deck com construção resistente e profunda, com mínima exposição do estrutural.

OPCIONAIS



Tubos Spray para lavagem aparafusados diretamente à base da mola. A opção inclui tubos spray, defletores e suportes.



Cunhas de fixação QuickLok R, ideais para telas com tensionamento lateral para todos os tipos. O modelo com cunhas duplas fixa firmemente durante a operação e permite rápida troca de telas.

Peneiras Vibro-King TL™ estão disponíveis nos modelos 5' x 14' de deck único até 8' x 24' de deck triplo. Peneiras de quatro decks estão disponíveis para os tamanhos 6' x 16' e 6' x 20'.

Modelos de 1, 2 e 3 Decks

TAMANHOS DAS PENEIRAS (Largura x Comprimento em pés)	PLACAS LATERAIS	MODELO DO MECANISMO (tamanho do rolamento)				
		TL22 (110mm)	TL26 (130mm)	TL32 (160mm)	Dual TL26 (130mm)	Dual TL32 (160mm)
5 x 14	3/8"	x	x			
5 x 16	3/8"	x	x			
6 x 16	3/8"		x	x	x	
6 x 20	3/8" ou 1/2"		x	x	x	x
7 x 20	3/8" ou 1/2"			x	x	x
8 x 20	3/8" ou 1/2"			x	x	x
8 x 24	3/8" ou 1/2"			x	x	x

Modelos de 4 Decks

TAMANHOS DAS PENEIRAS (Largura x Comprimento em pés)	PLACAS LATERAIS	MODELO DO MECANISMO (tamanho do rolamento)				
		TL22 (110mm)	TL26 (130mm)	TL32 (160mm)	Dual TL26 (130mm)	Dual TL32 (160mm)
6 x 16	3/8"			x	x	
6 x 20	3/8"			x	x	x

GRELHAS DE SCALPER



As grelhas de scalper Telsmith são comumente utilizadas em conjunto com alimentadores de sapatas para alimentação de britadores primários. Tipicamente selecionados pela necessidade de extração de grande quantidade de material fino, as grelhas Telsmith atendem às mais difíceis aplicações de forma altamente eficiente.

Através de um projeto robusto, as grelhas inclinadas Telsmith possuem alta capacidade, além de aceitar materiais de grandes dimensões, típicos de britagem primária. As fixações da estrutura através de parafusos Huck Bolt eliminam soldas excessivas e possíveis falhas devido à concentração de tensões. Uma placa de alimentação absorve o impacto e eleva a vida da grelha.

As seções de grelhas permitem até 6" (152,4mm) de espaçamento nominal sem interferência com a estrutura da máquina. Estão disponíveis em uma variedade de espaçamentos.

As grelhas vibratórias utilizam o mecanismo vibra-

tório TL Telsmith, em simples ou duplo eixo, em um design de baixa manutenção, com volumes elevados de óleo para redução dos intervalos de serviços requeridos. Para fácil acesso, visores de nível, pontos de dreno, vedações labirinto e respiros são posicionados fora da área de proteção.

Com uma série de rolamentos próprios para a aplicação e em conjunto com um sistema consolidado de vedação, as grelhas Telsmith proporcionam longa vida e baixa necessidade de manutenção.

Como opcional, todas as grelhas possuem um segundo deck, para aumentar a eficiência na separação de material. Também são ofertados como opcionais chapas perfuradas, telas modulares de borracha, entre outros, em substituição da tradicional grelha, de modo a atender cada aplicação.

Construído para alta capacidade e grandes dimensões de alimentação, a grelha de scalper Telsmith é o equipamento ideal para alta performance e eficiência.

GRELHAS VIBRATÓRIAS

CHAPA DE ALIMENTAÇÃO

Chapa de impacto reduz o desgaste da grelha.

PLACAS DE DESGASTE LATERAL

Placas resistentes ao desgaste de 3/8" de espessura.

DESIGN RESISTENTE

Chapas de 1/2" fixadas por parafusos Huck Bolt.

GRELHAS RESISTENTES

Seções de grelhas resistentes permitem espaçamento de até 6".

FREIOS DE MOLAS

Blocos com molas, sem necessidade de manutenção.

MECANISMO TL

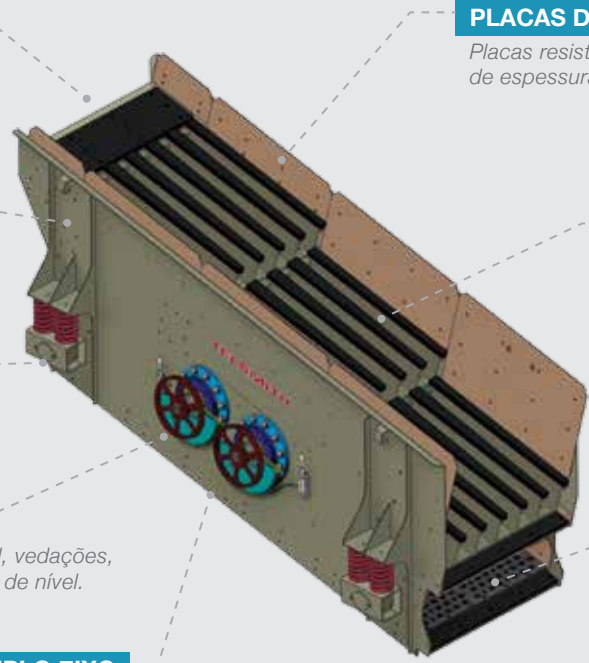
Rolamentos de longa vida útil, vedações, alto volume de óleo e visores de nível.

OPÇÃO DE DUPLO DECK

Dois decks como opcional, podendo ter instalado telas modulares, chapa perfurada, entre outros.

MODELOS COM SIMPLES OU DUPLO EIXO

Arranjos com eixo duplo são disponíveis com rolamentos de 130 e 160mm.



GRELHA DE SCALPER

MODELO DA GRELHA (EM PÉS)	NÚMERO DE DECKS	MECANISMO VIBRATÓRIO			POTÊNCIA DO MOTOR (HP)	SEÇÃO DE GRELHAS (EM PÉS)
		Modelo	Simplex/Duplo	Rolamento		
4 x 10	1 ou 2	TL26	Simplex	130mm	25	2 x 5' comprimento
5 x 10	1 ou 2	TL32	Simplex	160mm	30	2 x 5' comprimento
5 x 16	1 ou 2	TL26	Duplo	130mm	2 X 25	3 x 5.5' comprimento
6 x 12	1 ou 2	TL32	Simplex	160mm	40	2 x 6' comprimento
6 x 16	1 ou 2	TL26	Duplo	130mm	2 X 30	3 x 5.5' comprimento
7 x 16	1 ou 2	TL32	Duplo	160mm	2 X 30	3 x 5.5' comprimento

Nota:

- 1) Opção de espaçamento de grelhas de 4", 5" e 6". Para valores diferentes, consulte a fábrica.
- 2) Máxima alimentação recomendada de 42" (1067mm)



Endereço: Rua Santana, 1250, Fagundes, Vespasiano, CEP 33200-000 - Tel.: (031) 3514-0600
www.astecdobrasil.com - comercialadb@astecdobrasil.com