



BRITADORES CÔNICOS SBS E SBX



ASTEC DO BRASIL
An Astec Industries Company

ASTEC DO BRASIL

PRÓXIMOS PARA O SEU NEGÓCIO IR ALÉM

A Astec do Brasil fornece serviços localizados de fabricação, vendas, distribuição e assistência técnica para todo o mercado de agregados e mineração no Brasil e na América do Sul.

Em sua fábrica localizada no município de Vespasiano (Minas Gerais), a empresa produz britadores de mandíbula e cônicos Telsmith, marca líder em tecnologia de britagem.

Para os clientes, isso resulta em custos reduzidos de frete e importação e na garantia de pronto-atendimento. É a Astec do Brasil mais próxima de você, conferindo agilidade aos processos e dando mais força para o seu negócio.

O DIFERENCIAL TELSMITH

Os processadores de minério e agregados em todo o mundo reconhecem a Telsmith como líder em tecnologia de britagem.

Produzindo uma vasta linha de britadores cônicos, que asseguram confiabilidade e desempenho, a Telsmith conta com especialistas que se unem a você na análise das suas reais necessidades de britagem e recomendam a melhor solução de britador cônico que atenda com sucesso às suas metas de produção.

O diferencial da Telsmith é o compromisso de uma tecnologia inovadora e suporte técnico sem igual na indústria. Trata-se de uma dedicação exclusiva aos

clientes e devoção à qualidade em cada fase do processo, desde o projeto e fabricação até o suporte de produto.

Graças a esse esforço, a Telsmith tem se tornado o fornecedor preferido de equipamentos de processamento e sistemas plenamente integrados, rendendo-lhe a liderança entre as empresas do ramo em todo o mundo. Liderança essa que é respaldada pelos nossos 100 anos de reputação e coroada pela excelência de serviço, aprimoramento na manufatura e satisfação do cliente.



BRITADORES CÔNICOS

CONSTRUÇÃO DE PRIMEIRA LINHA

Por mais de um século, os profissionais de mineração e agregados que requerem a mais alta produtividade, maior confiabilidade e menor custo por tonelada têm buscado os britadores cônicos Telsmith por seu consistente desempenho.

Uma qualidade consistente é o resultado da aplicação de tecnologia e mão de obra especializada do início ao fim. Nossos esforços na construção dos modelos SBS e SBX começam com um projeto de primeira linha e continuam em cada fase do processo, até que o melhor produto possível seja entregue a você, com garantia de excelência e desempenho.

Pensando nisso, a Telsmith utiliza:

- Engenharia em 3-D;
- Análise Finita de Elementos (Finite Element Analysis – FEA);
- Especialistas em soldagem;
- Alívio de tensão em todas as soldagens pesadas;
- Qualidade consistente produzida na oficina de máquinas CNC;
- Teste operacional antes do embarque;
- Embalagem apropriada para assegurar segurança no transporte e no desembarque;
- Treinamento;
- Consultas de acompanhamento para assegurar performance otimizada;
- Inspeções de qualidade durante todo o processo.



LINHA SBS/SBX

DESEMPENHO E CONFIABILIDADE COMPROVADOS

A linha de britadores cônicos SBS/SBX é composta por 8 modelos (38 SBS, 44 SBS/SBX, 52 SBS/SBX, 57 SBS/SBX e 68 SBS) que atendem à indústria de mineração e agregados com alto desempenho. Em cada um deles, encontra-se o compromisso da Astec/Telsmith de atingir longa durabilidade e o máximo de desempenho no dia a dia.

Todos os projetos da linha SBS/SBX combinam desempenho, confiabilidade e facilidade de operação, aliados ao suporte Telsmith.



Central de Britagem de Minério de Ferro na Venezuela, com dois britadores cônicos 52 SBS

Instalação de britagem automatizada de 1000 ton/hora com os britadores cônicos 68 SBS



Planta Portátil com britador cônico 44 SBS em circuito fechado

VISTA EM CORTE SBS/SBX

Movimento do excêntrico e rolamentos promovem a ação de britagem.

Sistema Dynamic Adjust™ permite ajustes sob carga e controle remoto.

Uma grande abertura de alimentação do britador assegura alto desempenho. Para a linha SBX, um conjunto de bojo e revestimentos possibilitam ampliação da capacidade de recebimento de blocos de grandes dimensões para aplicação secundária.

Um selo de vedação tipo labirinto e anel constituem um sistema de vedação duplo.

Cilindros de trava externos são acessíveis para manutenção.

Contrapesos internos possibilitam que o britador seja balanceado a todo o tempo.

Um anteparo (saia) protege os contrapesos e os selos.

Tubulação e válvula de alívio de sobrecarga.

Revestimento da carcaça facilmente recambiável, revestimento do braço da carcaça e revestimentos da caixa do contraeixo oferecem décadas de proteção.

O conjunto do contra-eixo usa rolamentos cônicos para reduzir deslocamento das extremidades e prolongar a vida útil da coroa.

Buchas de bronze internas e externas permitem que as forças de britagem radiais sejam distribuídas por uma ampla área.

Um sistema anti-spin hidráulico opcional reduz o desgaste do revestimento e não exige reajuste nem manutenção.

HIDRÁULICO E LUBRIFICAÇÃO

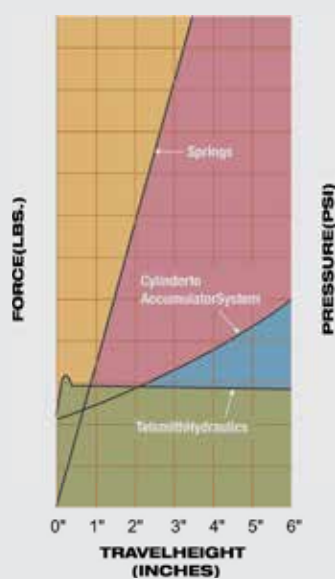
CONTROLE CONFIÁVEL DO SISTEMA HIDRÁULICO

Uma única unidade de motor é usada para mover todos os sistemas hidráulicos nos britadores cônicos SBS e SBX.

- Proteção Hidráulica de Sobrecarga
- Ajuste Dinâmico
- Travamento Hidráulico
- Esvaziamento Hidráulico
- Sistema Anti-Spin Hidráulico

Acionado por um motor elétrico, o sistema utiliza uma bomba de deslocamento variável, com compensação de pressão para gerar e manter sempre o fluxo de pressão hidráulica corretos. Não são usados acumuladores, o que significa uma pressão mais consistente e menos manutenção e paralisações. As ações de ajustes e esvaziamento são facilmente realizadas com o toque de um dedo.

Os sistemas hidráulicos no SBS e no SBX podem ser integrados aos controles da sua instalação para operação remota e automação do britador.



Esta tabela compara as forças exercidas no britador usando os tipos de sistemas mais comuns (mola, acumulador e válvula de alívio Telsmith). As forças do sistema de molas aumentam rapidamente quando as molas são comprimidas. As forças do sistema acumulador também aumentam, embora não tão rápido quanto o sistema de molas. O sistema de válvula de tubulação e alívio da Telsmith é uma maneira de limitar a força de sobrecarga, proporcionando melhor proteção, maior vida útil dos componentes e menos tempo de paralisação do britador.

PROTEÇÃO CONTRA SOBRECARGA

O desenho exclusivo, patenteado da Telsmith, limita a intensidade de força que um britador cônico precisa absorver quando encontra uma sobrecarga ou material não-britável, assegurando a melhor proteção para as peças internas. Uma força limitada é mantida quando o britador é aliviado, diferentemente dos sistemas de molas ou acumuladores, que implicam em aumento de forças (veja gráfico). No núcleo do sistema (também patenteado) existe uma tubulação e uma válvula de alívio.

Toda vez que a pressão de britagem excede o ponto de ajuste da válvula de alívio, a válvula se abre e permite que o fluido hidráulico vaze para o tanque. Como a pressão da britagem é limitada pelo ajuste da válvula de alívio, as partes internas ficam protegidas contra sobrecarga. Dessa forma, o produto da Telsmith pode economizar milhares com reparos inesperados.

AJUSTE DINÂMICO E ALTA VELOCIDADE DE ROTAÇÃO

Ajustar o britador é tão simples quanto pressionar um botão. O sistema Dynamic Adjust é projetado para maximizar a eficiência por meio de um computador, possibilitando ajustes à distância com carga, através de botões locais ou de automação.

O console hidráulico inclui um mostrador digital para indicar o ajuste atual. À medida em que você ajusta

o britador, o mostrador muda continuamente, informando exatamente como está o ajuste. O sistema de ajuste dinâmico também inclui um modo de alta velocidade (usado ao trocar revestimentos). O resultado é a desmontagem mais rápida do britador e a economia de custos.

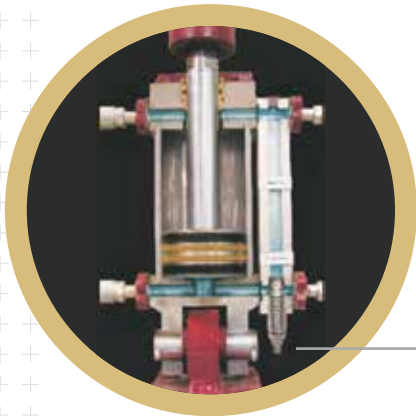
SISTEMA DE TRAVAMENTO HIDRÁULICO

O sistema de travamento hidráulico Telsmith trabalha com o recurso de ajuste dinâmico do britador, que permite ajuste com carga.

Uma pressão de trava uniforme mantém o ajuste durante as operações de britagem. Quando é hora de ajustar, a pressão do cilindro de trava cai até aproxi-

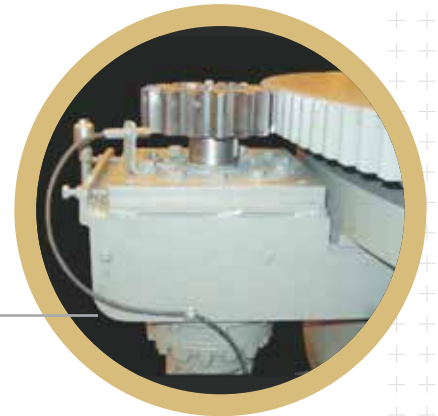
madamente 100 psi para permitir o ajuste dinâmico. Essa baixa pressão mantém as roscas em um contato suave para evitar danos causados pela vibração. Os cilindros de trava são montados na parte externa do britador, facilmente acessíveis para reparo sem exigir a desmontagem do britador.

CARACTERÍSTICAS E BENEFÍCIOS DO BRITADOR SBS



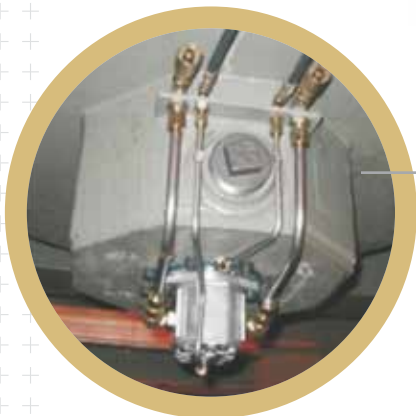
AJUSTE DINÂMICO

- Ajuste sob carga com controles por botoeira.
- Mostrador digital exibe o ajuste do britador.
- Ajustes de duas velocidades, ajuste normal e extração de alta velocidade.
- Conecta-se facilmente aos controles da unidade para controle remoto e automação.



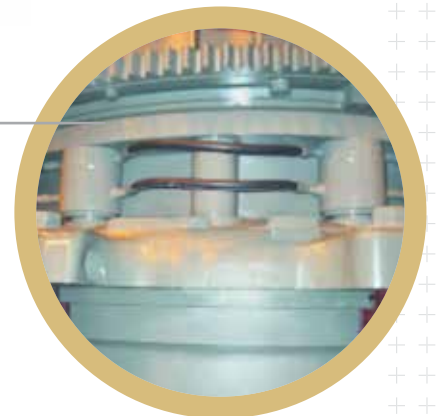
ALÍVIO E ESVAZIAMENTO HIDRÁULICOS

- Projeto de baixa manutenção (sem acumulador).
- Válvula de alívio protege as peças internas, limitando a força de sobrecarga.
- Desobstrução segura da câmara com controles por botoeira. Aproximadamente 6 polegadas de deslocamento.



ANTI-SPIN (OPCIONAL)

- Sistema hidráulico exclusivo não exige reajuste nem manutenção.
- Previne giro da cabeça para prolongar a vida útil do revestimento.
- Granulometria de produto mais consistente em aplicações com alimentação intermitente.



TRAVAMENTO HIDRÁULICO

- Cilindros externos são acessíveis para manutenção sem precisar desmontar o britador.
- Constante força de trava mantém o ajuste.
- É ativado automaticamente na partida.
- Mantém pressão mínima durante ajuste para evitar danos às roscas.

LINHA SBS

LINHA SBS - CAPACIDADE

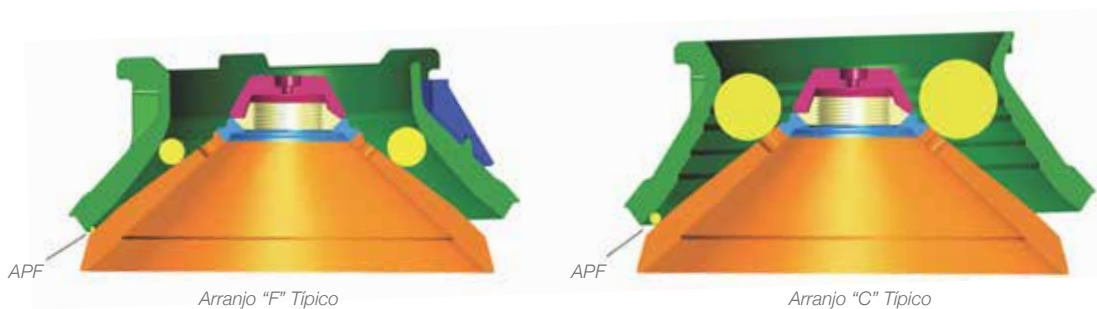
CAPACIDADE DE BRITAGEM DE CIRCUITO ABERTO - BRITADOR CÔNICO DA SÉRIE SBS										
MODELO		TAXA DE PRODUÇÃO TOTAL EM CONFIGURAÇÃO DE DESCARGA MOSTRADO								
		3/8" 10 mm	1/2" 13 mm	5/8" 16 mm	3/4" 19 mm	1" 25 mm	1-1/4" 32 mm	1-1/2" 38 mm	1-3/4" 45 mm	2" 51 mm
38 SBS	stph	90-115	115-145	140-170	155-190	190-230	220-270	235-290		
	mtph	81-104	104-131	126-153	140-171	171-207	198-243	212-261		
44 SBS	stph	123-160	150-200	180-235	200-260	245-320	285-370	320-415	360-455	
	mtph	111-144	135-180	162-212	180-234	221-288	257-333	288-374	324-410	
52 SBS	stph		175-225	205-265	230-300	280-365	320-420	365-475	410-530	455-585
	mtph		158-203	185-239	207-270	252-329	288-378	329-428	369-477	410-527
57 SBS	stph			300-382	335-435	400-525	435-560	485-625	565-730	635-820
	mtph			270-344	302-392	360-473	392-504	437-563	509-657	572-738
68 SBS	stph				470-610	535-695	590-765	635-825	705-915	780-1005
	mtph				423-549	482-626	531-689	572-473	635-825	702-905

CAPACIDADE DE BRITAGEM DE CIRCUITO FECHADO - BRITADOR CÔNICO DA SÉRIE SBS										
MODELO		TAXA DE PRODUÇÃO TOTAL EM CONFIGURAÇÃO DE DESCARGA MOSTRADO								
		3/8" 10 mm	1/2" 13 mm	5/8" 16 mm	3/4" 19 mm	1" 25 mm	1-1/4" 32 mm	1-1/2" 38 mm	1-3/4" 45 mm	2" 51 mm
38 SBS	stph	115-140	130-160	155-190	170-210	205-255	240-300			
	mtph	104-126	117-144	140-171	153-189	185-230	216-270			
44 SBS	stph	150-195	170-220	200-260	220-285	270-350	305-390			
	mtph	135-176	153-198	180-234	198-257	243-315	275-351			
52 SBS	stph	175-225	200-260	225-290	255-330	310-400	355-450	380-485		
	mtph	158-203	180-234	203-261	230-297	279-360	320-405	342-437		
57 SBS	stph		300-385	330-430	370-480	440-575	475-600	505-640		
	mtph		270-347	297-387	333-432	396-518	428-540	455-512		
68 SBS	stph		450-585	485-625	520-670	585-760	650-840	685-860		
	mtph		410-527	437-563	468-603	527-684	585-756	617-774		

O ajuste do lado fechado (APF) mínimo recomendado é determinado pela escolha da câmara de britagem e pelas condições de operação. Veja tabela e notas da câmara de britagem do SBS.

As capacidades são a produção total aproximada baseada em um material médio, tendo densidade aparente de 1,6 ton/m³. A capacidade de produção variará dependendo do tipo do material, tamanho na alimentação, teor de umidade, escolha da câmara de britagem, método de alimentação e outras condições operacionais específicas do local.

LINHA SBS - CÂMARA DE BRITAGEM



MODELO	REVESTIMENTO	AJUSTE MÍNIMO RECOMENDADO DO LADO FECHADO (APF)		ABERTURA DE ALIMENTAÇÃO NA CONFIGURAÇÃO MÍNIMA DO LADO FECHADO			
				ABERTO (A)		FECHADO (B)	
38 SBS	C - X-Grosso	1"	25 mm	6-7/8"	175 mm	5-3/4"	146 mm
	C - Grosso	5/8"	16 mm	5-1/4"	133 mm	3-7/8"	98 mm
	C - Médio	5/8"	16 mm	4-3/4"	121 mm	3-3/8"	86 mm
	F - Grosso	5/8"	16 mm	4-1/4"	108 mm	2-7/8"	73 mm
	F - Médio	1/2"	13 mm	3-3/4"	95 mm	2-1/4"	57 mm
	F - Fino	3/8"	10 mm	3-1/4"	83 mm	1-3/4"	44 mm
44 SBS	C - X-Grosso	1"	25 mm	8"	203 mm	6-1/2"	165 mm
	C - Grosso	3/4"	19 mm	5-7/8"	149 mm	4-1/4"	108 mm
	C - Médio	5/8"	16 mm	4-7/8"	124 mm	3-1/2"	89 mm
	F - Grosso	5/8"	16 mm	4-1/4"	108 mm	2-5/8"	67 mm
	F - Médio	1/2"	13 mm	3-3/4"	95 mm	2-1/4"	57 mm
	F - Fino	3/8"	10 mm	3-1/2"	89 mm	1-3/4"	44 mm
52 SBS	C - X-Grosso	1-1/4"	25 mm	10-1/4"	260 mm	9-1/4"	235 mm
	C - Grosso	3/4"	19 mm	7-3/8"	187 mm	5-3/4"	146 mm
	C - Médio	5/8"	16 mm	5-1/2"	140 mm	3-3/4"	95 mm
	F - Grosso	5/8"	16 mm	5"	127 mm	3-1/2"	89 mm
	F - Médio	1/2"	13 mm	4-1/2"	114 mm	2-7/8"	73 mm
	F - Fino	3/8"	10 mm	3-5/8"	92 mm	1-7/8"	48 mm
57 SBS	C - X-Grosso	1-1/4"	32 mm	10-3/4"	273 mm	9-1/4"	235 mm
	C - Grosso	1"	25 mm	9"	229 mm	8-1/2"	216 mm
	C - Médio	3/4"	19 mm	8-5/8"	219 mm	7-1/4"	184 mm
	F - Grosso	3/4"	19 mm	6"	152 mm	4-3/8"	111 mm
	F - Médio	1/2"	13 mm	4-5/8"	117 mm	2-7/8"	73 mm
	F - Fino	3/8"	10 mm	3-1/2"	89 mm	1-3/4"	45 mm
68 SBS	C - X-Grosso	1-5/8"	41 mm	11-1/2"	292 mm	10-1/4"	260 mm
	C - Grosso	1-1/8"	29 mm	10-3/8"	264 mm	8-3/4"	222 mm
	C - Médio	3/4"	19 mm	8-7/8"	225 mm	7"	178 mm
	F - Grosso	3/4"	19 mm	6-5/8"	168 mm	5"	127 mm
	F - Médio	5/8"	16 mm	4-7/8"	124 mm	3-1/8"	79 mm
	F - Fino	1/2"	13 mm	3-3/8"	86 mm	1-5/8"	41 mm

Opções de escolha de câmaras adicionais são disponíveis para aplicações únicas. Consulte a fábrica para recomendações.

O ajuste do lado fechado (APF) mínimo de operação é afetado pelo tamanho na alimentação, tipo de material, teor de finos, teor de umidade, fluxo de alimentação e outras condições operacionais específicas do local. O ajuste do lado fechado (APF) mínimo recomendado na tabela acima pode não ser alcançado em todas as aplicações.

LINHA SBS - ESPECIFICAÇÕES

ESPECIFICAÇÕES - MODELO SBS					
MODELO	38 SBS	44 SBS	52 SBS	57 SBS	68 SBS
HP REQUERIDA	150-200	200-300	300-400	400-500	500-600
RPM DO VOLANTE DO BRITADOR	775-805	665-705	585-630	685-715	545-565
PESO PARA EMBARQUE	30,400 lbs.	36,000 lbs.	53,500 lbs.	76,000 lbs.	112,600 lbs.
	13789 kg	16329 kg	24267 kg	34473 kg	51074 kg
PESO EMBALADO PARA EXPORTAÇÃO	31,000 lbs.	36,700 lbs.	54,500 lbs.	77,500 lbs.	114,600 lbs.
	14061 kg	16647 kg	24721 kg	35153 kg	51982 kg
VOLUME EMBALADO PARA EXPORTAÇÃO	750 ft. ³	810 ft. ³	1,110 ft. ³	1,570 ft. ³	2,350 ft. ³
	21 m ³	23 m ³	31 m ³	44 m ³	66 m ³

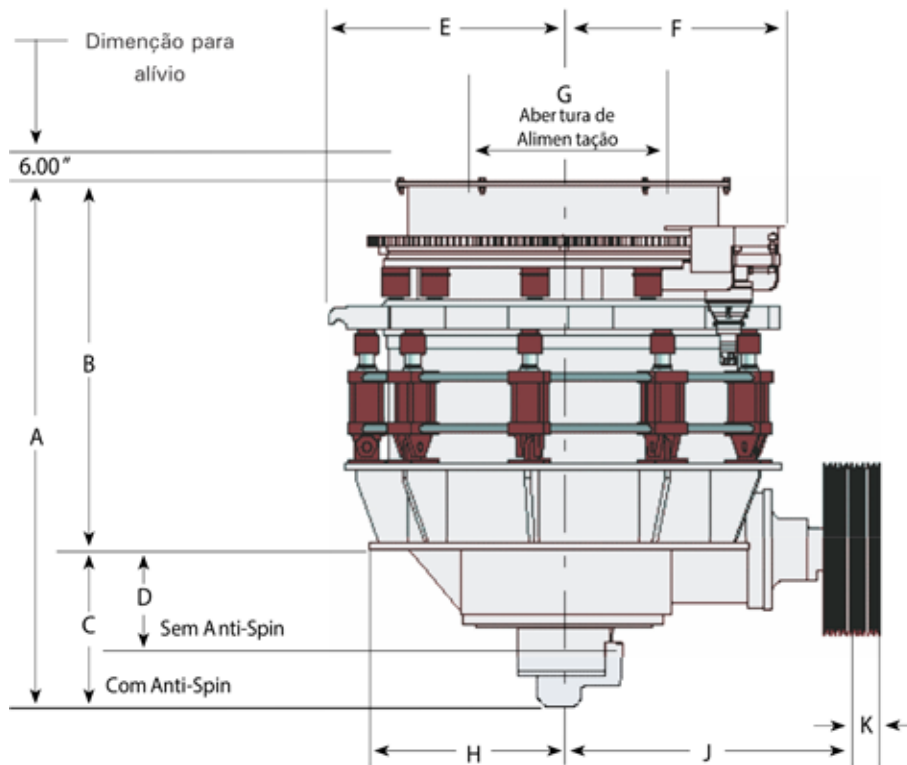
* O peso embalado para embarque inclui ajuste dinâmico, sistema anti-spin, console de controle hidráulico e sistema de lubrificação de óleo.

LINHA SBS - GRANULOMETRIA TÍPICAS DE DESCARGA

GRANULOMETRIA TÍPICAS DO PRODUTO - MODELO SBS											
MALHA		% PASSANTE - AJUSTE LADO FECHADO (APF)									
US	mm	3/8" 10 mm	1/2" 13 mm	5/8" 16 mm	3/4" 19 mm	7/8" 22 mm	1" 25 mm	1-1/4" 32 mm	1-1/2" 38 mm	1-3/4" 44 mm	2" 51 mm
5"	125										100%
4"	100									100%	99%
3-1/2"	87.5								100%	99%	97%
3"	76								99%	97%	93%
2-1/2"	64							100%	97%	93%	83%
2"	51						100%	98%	91%	79%	66%
1-3/4"	44					100%	99%	95%	84%	69%	54%
1-1/2"	38				100%	99%	96%	88%	73%	58%	44%
1-1/4"	32			100%	99%	96%	89%	76%	61%	45%	35%
1"	25			99%	95%	87%	78%	63%	47%	35%	27%
7/8"	22		100%	95%	89%	79%	69%	54%	39%	30%	23%
3/4"	19	100%	98%	92%	81%	70%	60%	45%	33%	26%	20%
5/8"	16	98%	93%	83%	72%	58%	48%	35%	27%	22%	17%
1/2"	13	95%	84%	72%	59%	47%	38%	27%	22%	18%	14%
3/8"	9.5	86%	69%	56%	43%	35%	28%	21%	17%	14%	11%
1/4"	6.4	66%	49%	39%	31%	25%	19%	15%	12%	10%	8%
4m	4.7	52%	39%	31%	25%	20%	15%	12%	10%	8%	6%
8m	2.4	31%	23%	19%	15%	11%	8%	7%	6%	4%	3%
16m	1.2	22%	15%	12%	10%	7%	5%	4%	4%	3%	2%
30m	0.6	15%	10%	7%	7%	5%	4%	3%	2%	2%	2%
50m	0.30	10%	7%	5%	5%	4%	4%	3%	2%	2%	2%
100m	0.15	8%	5%	4%	4%	4%	3%	2%	1%	1%	1%
200m	0.07	6%	4%	4%	3%	3%	3%	2%	1%	1%	1%

As granulometrias são aproximadas e podem variar dependendo do tipo de material, umidade, alimentação, câmara e condições locais específicas.

LINHA SBS - DIMENSIONAL



DIMENSÕES MODELO SBS											
MODELO		A	B	C	D	E	F	G	H	J	K
38 SBS	US	95-1/2"	66-1/2"	29"	18-3/4"	40-1/8"	48"	34"	31"	53-1/2"	5-1/8"
	mm	2426	1689	737	476	1019	1219	864	787	1359	130
44 SBS	US	97-5/8"	68-5/8"	29"	18-3/4"	43-5/8"	49-3/4"	36"	34"	52-1/2"	5"
	mm	2480	1743	737	476	1108	1364	914	864	1334	125
52 SBS	US	107-3/4"	75-1/2"	32-1/4"	22"	48-1/4"	53-3/4"	44-7/8"	38"	58"	4-5/8"
	mm	2737	1918	819	559	1226	1365	1140	965	1473	117
57 SBS	US	120-3/8"	88-1/2"	31-7/8"	21-5/8"	54-1/2"	63-1/4"	52-1/4"	46"	66-1/2"	4-3/4"
	mm	3058	2248	810	549	1384	1607	1327	1168	1689	121
68 SBS	US	128-3/4"	92-3/8"	36-3/8"	27-3/4"	61"	67-1/4"	48-1/2"	56-3/4"	78"	4-5/8"
	mm	3270	2346	924	705	1549	1708	1232	1441	1981	117

Mude para os Britadores Cônicos SBS Telsmith para um desempenho consistente.



LINHA SBX

NOVOS COMPONENTES INTERNOS E ALTO DESEMPENHO

O SBX é um moderno britador cônico secundário de alta produção, projetado especialmente para suportar a alimentação de materiais de grandes dimensões. Disponível em três modelos (44 SBX, 52 SBX e 57 SBX), o britador cônico atende à indústria de mineração e agregados com alto desempenho.

Instalado nos circuitos de britagem secundária que geralmente exigem britadores de maior porte, o SBX pode reduzir os requisitos de capital para projetos de expansão da planta. Ao aceitar alimentação extra grossa, o equipamento permite que os britadores primários possam operar em regulagens e capacidades maiores, dando a oportunidade de aumentar a produção de planta com investimento mínimo.

Uma evolução do produtivo britador cônico SBS, o SBX incorpora novos componentes internos que aumentam significativamente a abertura de alimenta-

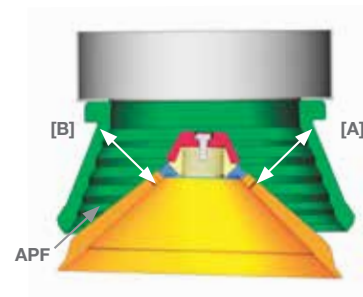


Britador Cônico Secundário

ção, mantendo ao mesmo tempo ótimas características de britagem. O design do SBX também incorpora recursos modernos, idênticos aos do SBS.

Combinando desempenho, confiabilidade, facilidade de operação e excelente suporte da Telsmith, o SBX é a escolha ideal para circuitos de britagem secundários.

LINHA SBX - SELEÇÃO DE REVESTIMENTO



MODELO	REVESTIMENTO DO BOJO	REGULAGEM MÍNIMA RECOMENDADA NA POSIÇÃO FECHADA (APF)		ABERTURA DE ALIMENTAÇÃO NA REGULAGEM MÍNIMA DA POSIÇÃO FECHADA (APF)			
				LADO FECHADO (B)		LADO ABERTO (A)	
44 SBX™	X-Coarse	1-3/4"	45 mm	9-3/8"	238 mm	10-1/2"	267 mm
52 SBX™	X-Coarse	1-3/4"	45 mm	11-1/2"	292 mm	12-7/8"	327 mm
57 SBX™	X-Coarse	1-3/4"	45 mm	13"	330 mm	14"	355 mm

LINHA SBX – MODELOS

ESPECIFICAÇÃO - BRITADORES MODELO SBX			
MODELO	44 SBX™	52 SBX™	57 SBX™
POTÊNCIA REQUERIDA (CV)	200-300	300-400	400-500
ROTAÇÃO DO VOLANTE (RPM)	665-705	585-630	685-715
PESO DE TRANSPORTE	36,500 lbs.	54,000 lbs.	77,200 lbs.
	16,556 kg	24,929 kg	35,018 kg

LINHA SBX – CAPACIDADES E GRANULOMETRIA TÍPICA

CAPACIDADE DE BRITAGEM EM CIRCUITO ABERTO - BRITADOR CÔNICO SÉRIE SBX				
MODELO	É MOSTRADA A PRODUTIVIDADE TOTAL NA REGULAGEM DE DESCARGA (APF)			
		1-3/4" 45 mm	2" 51 mm	2-1/4" 57 mm
44 SBX™	STPH	360-455	380-500	400-520
	MTPH	324-410	345-454	363-472
52 SBX™	STPH	410-530	455-585	470-620
	MTPH	369-477	410-527	427-563
57 SBX™	STPH	565-730	635-820	690-900
	MTPH	509-657	572-738	627-818

GRANULOMETRIA TÍPICA DO PRODUTO MODELO SBX				
MALHA		REGULAGEM DA POSIÇÃO FECHADA		
US	mm	1-3/4" 45 mm	2" 51 mm	2-1/4" 57 mm
5"	130		100%	100%
4"	100	100%	99%	97%
3-1/2"	89	99%	97%	93%
3"	76	97%	93%	84%
2-1/2"	64	93%	83%	68%
2"	51	79%	66%	50%
1-3/4"	45	69%	54%	40%
1-1/2"	38	58%	44%	30%
1-1/4"	32	45%	35%	23%
1"	25	35%	27%	18%
7/8"	22	30%	23%	15%
3/4"	19	26%	20%	12%
5/8"	16	22%	17%	10%
1/2"	13	18%	14%	8%
3/8"	9.5	14%	11%	6%
1/4"	6.4	10%	8%	4%
4m	4.7	8%	6%	3%
8m	2.4	4%	3%	2%
16m	1.2	3%	2%	2%
30m	0.6	2%	2%	1%
50m	0.30	2%	2%	1%
100m	0.15	1%	1%	1%
200m	0.07	1%	1%	1%

AUTOMAÇÃO

TECNOLOGIA DA INFORMAÇÃO QUE TE COLOCA NO CONTROLE

Os britadores cônicos SBS e SBX Telsmith são projetados para serem compatíveis com as instalações automatizadas. Recursos opcionais permitem monitorar e controlar os parâmetros operacionais dos britadores cônicos para renderem máxima eficiência e desempenho consistente.

Nós oferecemos soluções para atender às suas necessidades específicas – e ao seu orçamento – desde opções de instalações inteiramente automatizadas, que incorporam ajuste automático e recursos de alimentação cheia, até as mais simples unidades autônomas de controle remoto, que incluem:

- Ajuste por botoeira;
- Mostrador de regulagem do britador;
- Calibragem para desgaste dos revestimentos por botoeira;
- Mostrador de desgaste restante aproximado dos revestimentos;
- Modo de autoproteção;
- Mostrador de condições dos sistemas de lubrificação e hidráulico;
- Rastreamento das condições e tendências dos dados de operação.

UNIDADE DE CONTROLE REMOTO AUTÔNOMA

O sistema de controle automatizado TRAC10 opcional é conectado diretamente ao britador, otimizando o desempenho e a confiabilidade.

Na ocorrência de sobrecarga, o modo de autoproteção gera um alarme automaticamente, abrindo o britador. A regulagem de ajuste e a calibragem de revestimento são ativadas no compartimento de controle, usando uma interface de tela sensível ao toque. O rastreamento de desgaste do revestimento ajuda a planejar a manutenção, enquanto o rastreamento de alarme e os relatórios de tendências ajudam no diagnóstico de falha.

O compartilhamento de conceitos de projeto comuns em vários componentes do britador SBS e SBX dá

ao gerente da planta eficiência com inventário de peças, planejamento de manutenção e treinamento de empregados.



Unidade de controle remoto autônoma TRAC10™



Endereço: Rua Santana, 1250, Fagundes, Vespasiano, CEP 33200-000 - Tel.: (031) 3514-0600
www.astecdobrasil.com - comercialadb@astecdobrasil.com