

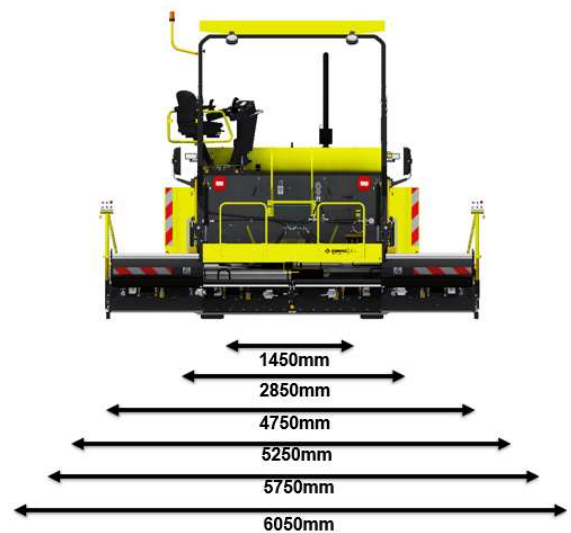
## Resumo das especificações VDA 700i

<b>PESOS</b>	
Peso	14,7 t
<b>DIMENSÕES</b>	
Largura de transporte	2,9 m
Comprimento de transporte	6,4 m
Altura de transporte	3,2 m
<b>MOTOR</b>	
Fabricante	Cummins
Modelo	QSB 4.5
Nível de emissões	U.S. EPA Tier 3, CARB TIER 3, EU Stage III
Arrefecimento	Água
Número de cilindros	4
Potência	130 hp / 132 CV / 97 kW
Velocidade (rotação)	900 / 2.200 rpm
<b>PAVIMENTAÇÃO</b>	
Produção teórica <sup>1</sup>	Até 600 t/h
Espessura da camada (máx.)	300 mm
<b>SISTEMA TRANSPORTADOR DE MATERIAL</b>	
Capacidade do silo	12 t
Largura do silo aberto	3,3 m
Largura do silo fechado	2,6 m
Transportadores	2
Acionamento transportadores	Independente
Diâmetro do helicoidal	400 mm
<b>TRAÇÃO</b>	
Sistema de tração	Esteiras
Dimensões	2800 x 306 mm
Raio de giro	Sobre o próprio eixo
Controle de direção	Joystick
<b>VELOCIDADES</b>	
Velocidade de trabalho	1,8 km/h (30 m/min)
Velocidade de deslocamento	4 km/h (68 m/min)
<b>MESA</b>	
Modelo	SPF 2.5
Largura de pavimentação (básica)	2,85 – 4,75 m
Largura máxima (com extensões*)	5,25 m / 5,75 m / 6,05 m
Largura mínima (com sapata de redução*)	1,45 m
Frequência de vibração	20 - 57 Hz
Aquecimento	GLP
Compactação	Vibração
Abaulamento	-2% a 4%



## Resumo das especificações VDA 700 MAX

TANQUES	
Capacidade de combustível	210 l
Capacidade de óleo hidráulico	300 l
Capacidade de óleo do motor	13 l
Capacidade de líquido arrefecido	20 l
SISTEMA ELÉTRICO	
Tensão	12 V
Bateria	150 Ah



## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

### FLUXO DE MATERIAL

- Compartimento de recebimento de material de grande capacidade através de amplas abas laterais basculantes e ótimo ângulo de escoamento de material;
- Roletes de encosto com rótulas reforçadas;
- Possibilidade de ajuste lateral para trabalhar com diferentes tipos de caminhões;



### SILO DE ARMAZENAMENTO

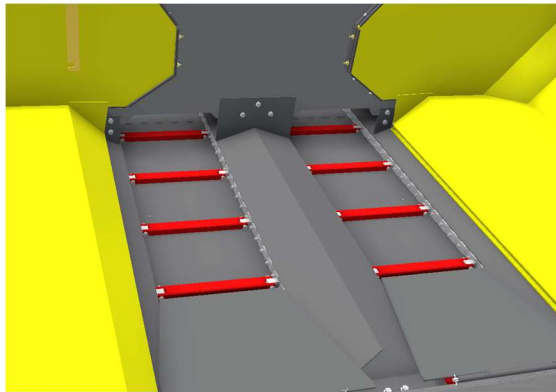
- Alta capacidade de armazenamento com construção robusta;
- Ótimo ângulo de escoamento de material;
- Sistema de raspadores para direcionar o material;
- Basculamento por sistema hidráulico com alta capacidade de força;



## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

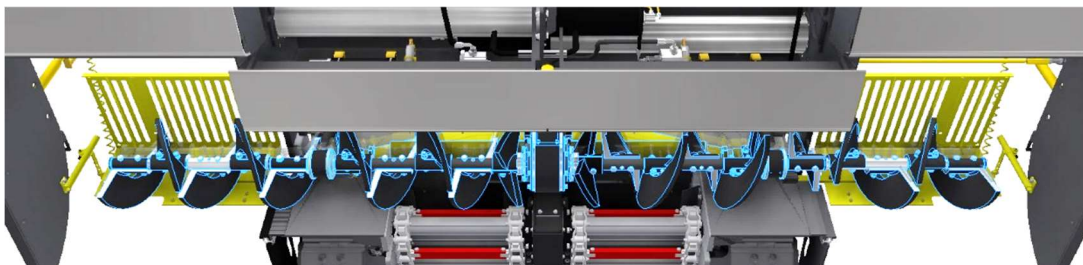
### TRANSPORTE DE MATERIAL

- Sistema robusto e resistente ao desgaste;
- Travessas com sistema de fácil manutenção;
- Controle do fluxo de material manual ou automático;
- Controle proporcional do fluxo de material (variação de velocidade), possibilitando maior versatilidade para diferentes tipos de trabalho;
- Possibilidade de reversão para auxiliar na limpeza do sistema;
- Sistema com funcionamento independente entre os dois lados;
- Sistema com funcionamento independente dos helicoidais;
- Proteções internas que facilitam o escoamento do material e operação do caminhão.



### TRANSPORTADORES HELICOIDAIS

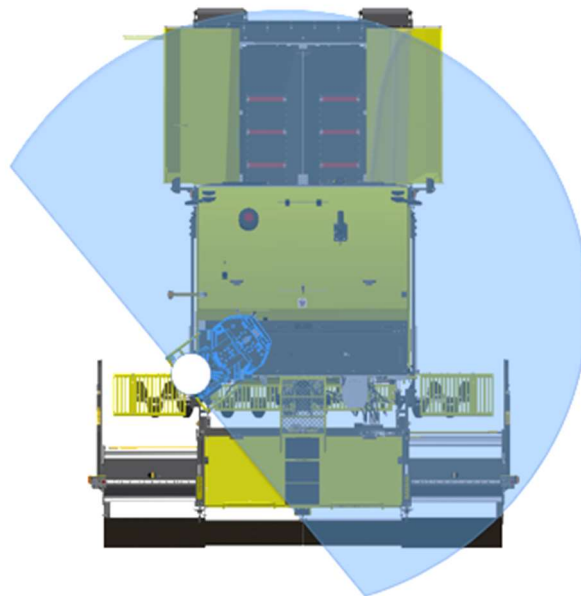
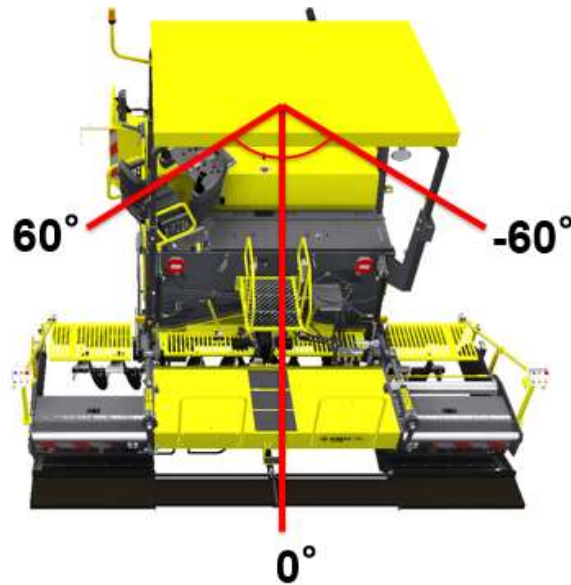
- Aletas construídas em material com alta resistência a abrasão;
- Aletas com grande diâmetro, possibilitando um maior fluxo de material;
- Controle do fluxo de material manual ou automático;
- Controle proporcional do fluxo de material (variação de velocidade), possibilitando maior versatilidade para diferentes tipos de trabalho;
- Sistema com funcionamento independente entre os dois lados;
- Sistema com funcionamento independente dos transportadores;
- Sistema com possibilidade de regulagem hidráulica de altura, possibilitando versatilidade para diferentes tipos de operação, assim como maior segurança para o transporte (opcional);



## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

### POSTO DE COMANDO

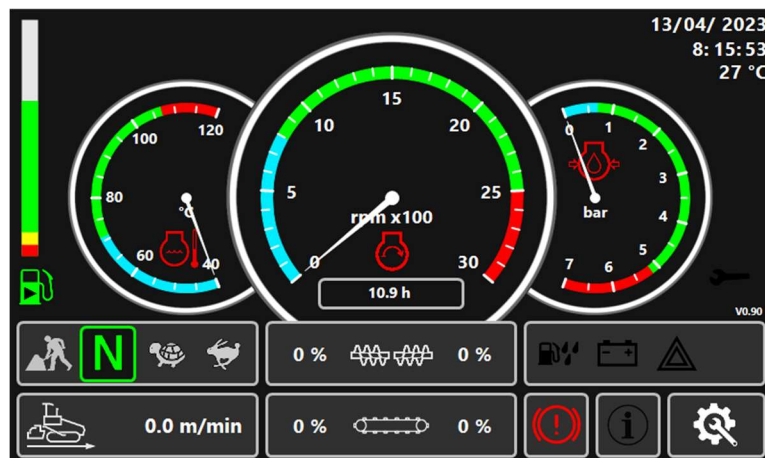
- Posto deslizante sobre trilho, possibilitando a operação em ambos os lados do equipamento;
- Sistema de travas com ajuste rápido que possibilitam agilidade no setup de operação;
- Possibilidade de trabalho com a plataforma de operação em três ângulos de posição:  $60^\circ$  /  $0^\circ$  /  $-60^\circ$ , aumentando a visibilidade do operador para a parte frontal e traseira da máquina;



## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

### PAINEL DE COMANDO

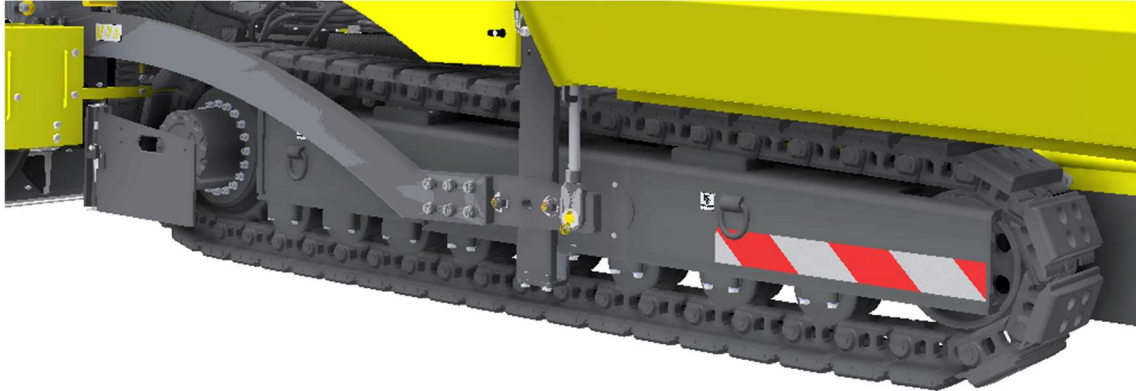
- Painel de controle intuitivo com funções de fácil operação e acesso facilitado;
- Display com acesso a informações sobre o funcionamento do motor, sistema hidráulico, controle de manutenções e produção;
- Sistema de joysticks independentes para movimentação do equipamento;
- Sistema de segurança contra movimentos acidentais do equipamento;
- Sistema preciso de tração eletrônica com controle via joysticks.
- Sistema automatizado para diferentes tipos de operações (trabalho/deslocamento);
- Diagnostico total de funcionamento das válvulas do sistema hidráulico, módulos de controle, joysticks e sensores de material;
- Reporte com códigos de erro do motor para facilitar a identificação de falhas;
- Sistemas de temporizador para tempo de pré-aquecimento do motor;
- Redução automática de rotação do motor por inatividade de operação (redução de consumo de combustível);
- Opção de operação via touch screen, possibilitando o deslocamento do equipamento em caso de falha no joystick.



## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

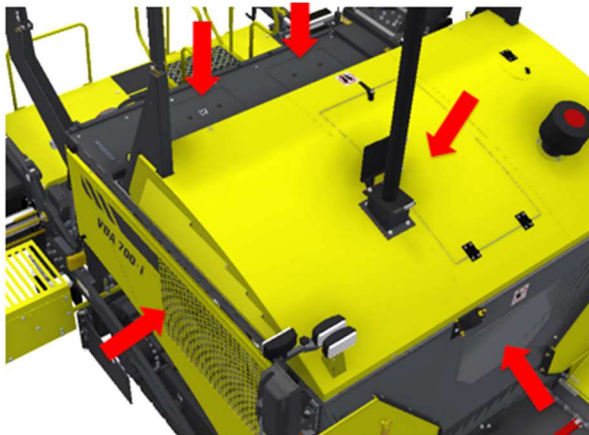
### TRAÇÃO E DESLOCAMENTO

- Sistema de esteira com sapatas de alta resistência ao desgaste e componentes livres de manutenção;
- Maior área de contato garantindo melhor tração e distribuição de carga;
- Sistema de motorreductor com alta capacidade de força para a operação;
- Sistema de tração com sensor de velocidade para maior controle da operação;
- Alta precisão de manobras e possibilidade de giro sobre o próprio eixo.



### PLATAFORMA MECANICA

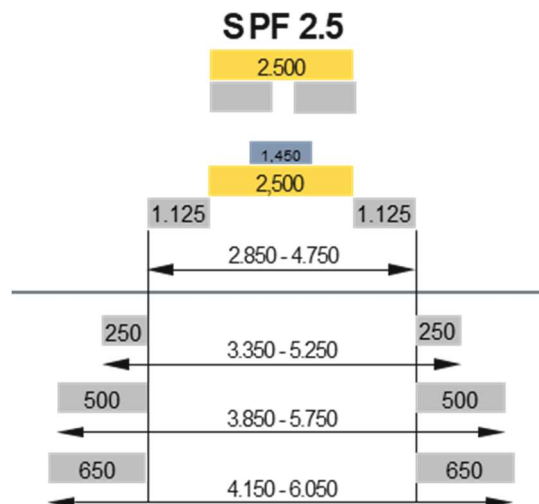
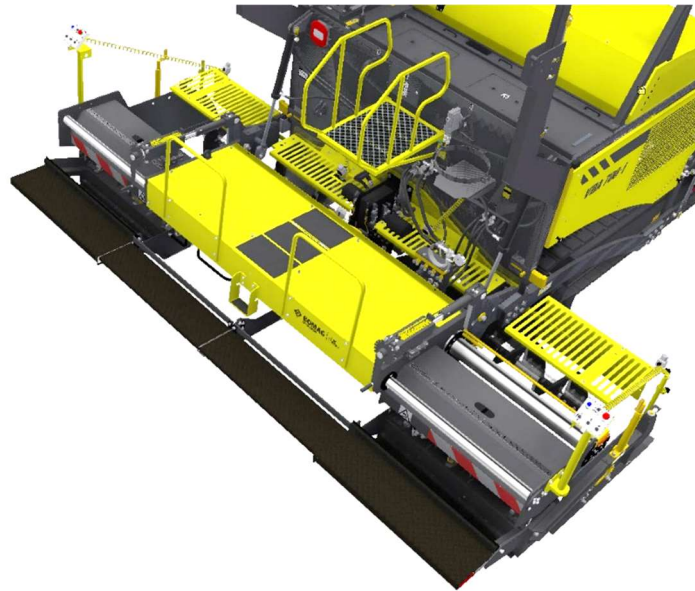
- Motor Cummins Tier 3 com a maior potência da categoria;
- Motor com ampla rede de atendimento e disponibilidade de peças;
- Motor com alta durabilidade e confiabilidade;
- Motor com sistema eletrônico de injeção de combustível;
- Sistema de bombas hidráulicas modernas com consumo reduzido de potência do motor;
- Sistema de trocador de calor com alta capacidade de arrefecimento;
- Sistema com componentes hidráulicos modernos e de fácil manutenção;
- Plataforma com diversos acessos para maior facilidade da manutenção de componentes;



## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

### MESA COMPACTADORA

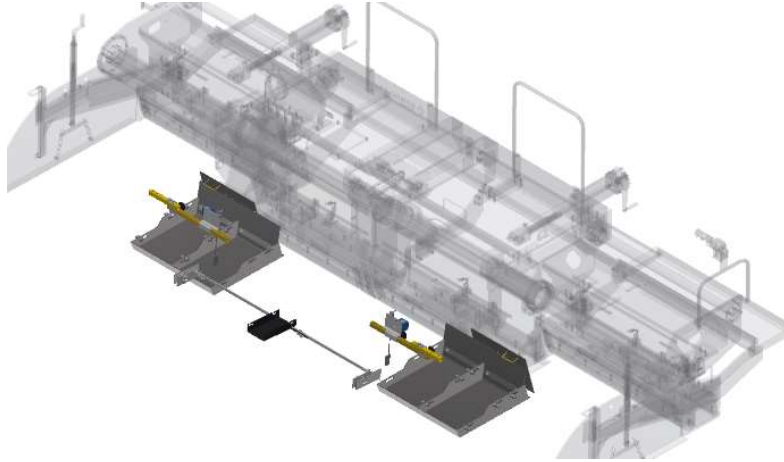
- Mesa modelo SPF (Simple Plate Finishing) com módulo central em chapa única, possibilitando melhor acabamento;
- Sistema de flutuação da mesa com ajustes para diferentes tipos de aplicações;
- Chapas alisadoras inferiores feitas de material com alta resistência ao desgaste;
- Sistema com possibilidade de ajuste em diversas larguras de pavimentação (1,45m até 6,05m - opcionais);
- Sistema de vibração com ajuste conforme necessidade da aplicação;
- Sistemas mecânicos de regulagens para esquis laterais, abaulamento central e reguladores verticais dos módulos externos.
- Sistema hidráulico de abertura e fechamento de mesa;
- Painéis com controle de funções em ambos os lados da mesa;



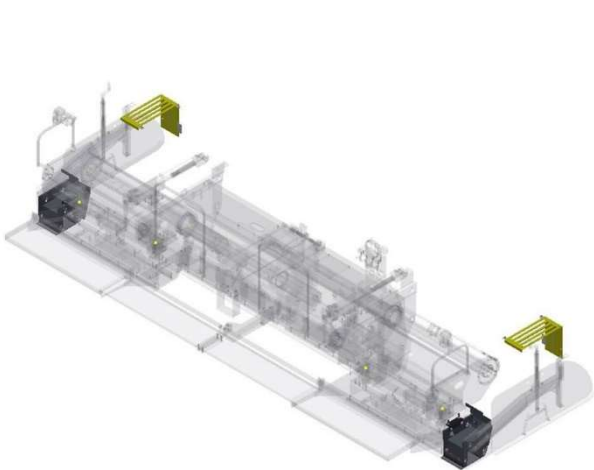


**OPCIONAIS****MESA COMPACTADORA**

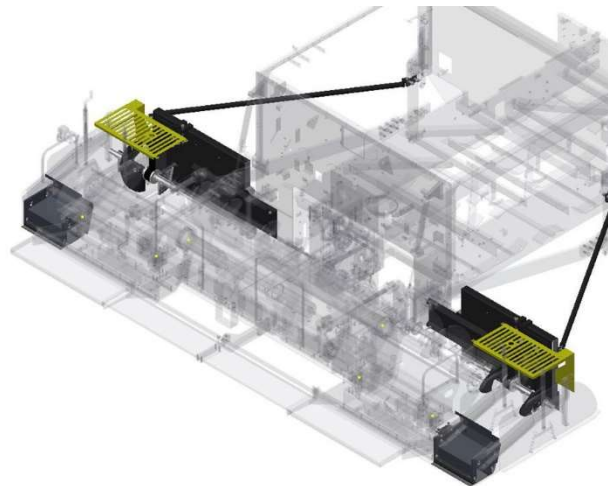
- Redução da largura de pavimentação através de redutores internos para 1,45 m.



- Extensões mecânicas de 0,5m (2 x 0,250m), 1,0m (2 x 0,500m) e 1,3m (2 x 0,650m). Máxima abertura de 5.250 metros, 5.750 metros ou 6.050 metros.



Extensão de 0,5m (2 x 0,250m)



Extensão de 1,0m (2 x 0,500m)



**OPCIONAIS****NIVELAMENTO ELETRONICO**

- Controle de nivelamento eletrônico automático da mesa compactadora através de sensores ultrassônicos, garantia de melhor qualidade na aplicação e maior durabilidade.
- **Opção 1:** 2L (MOBA-MATIC II) - Nivelamento eletrônico longitudinal com dois sensores, um em cada lateral do equipamento. Com possibilidade de upgrade para opção 2.



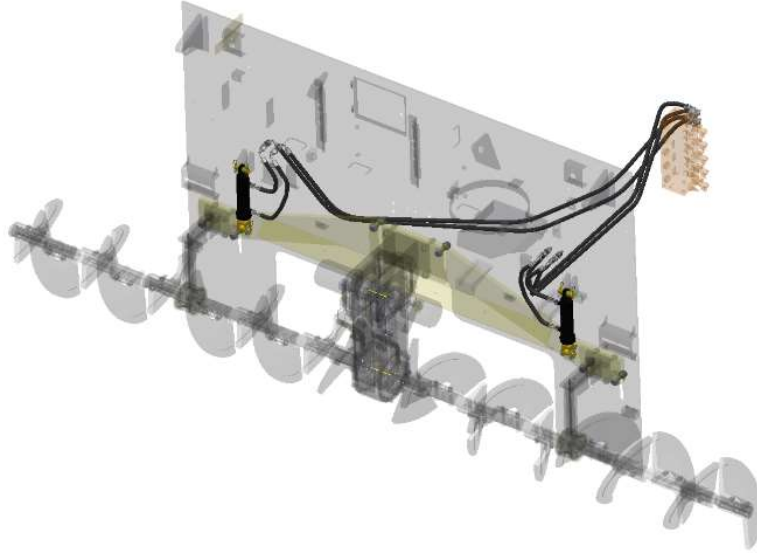
- **Opção 2:** Big Sonic-SKI (MOBA-MATIC II) - Nivelamento eletrônico com seis sensores, três em cada lateral do equipamento, ideal para maior precisão na aplicação.



## OPCIONAIS

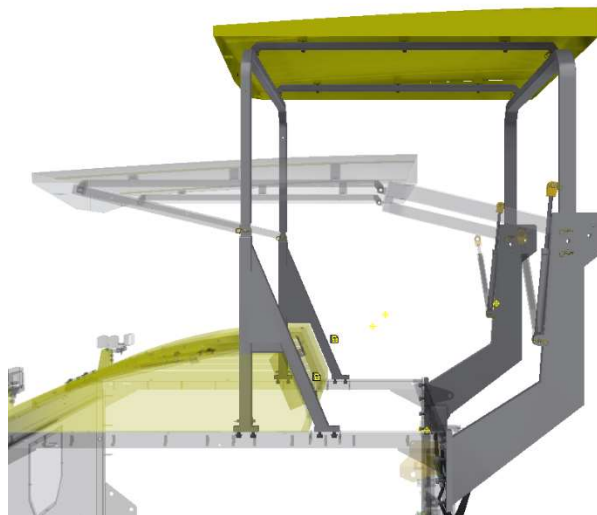
### REGULAGEM HIDRAULICA DO HELICOIDAL

- Possibilita a regulação de altura do helicoidal, facilitando o ajuste conforme a necessidade de aplicação para diferentes espessuras de camada. Também possibilita, na operação de transporte do equipamento, o recolhimento do sistema para proteção contra choques mecânicos.



### TOLDO DE PROTEÇÃO

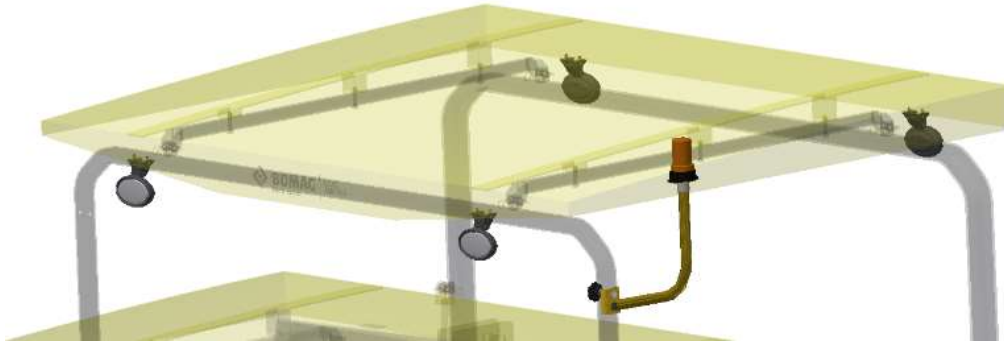
- Sistema de proteção que cobre toda a extensão do posto de operação do equipamento. Equipado com sistema de basculamento hidráulico/manual para posição de transporte.



## OPCIONAIS

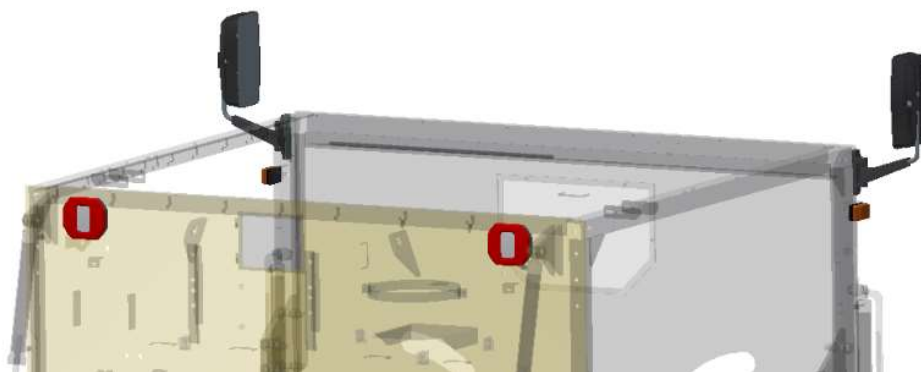
### ILUMINAÇÃO DE TRABALHO

- Sistema de iluminação composta por 4 pontos de iluminação na parte superior da cobertura do operador, possibilitando maior visibilidade para a frente e traseira do equipamento em trabalhos noturnos. Também conta com sistema de luz



### SINALIZAÇÃO DE TRANSITO

- Sistema de sinalização composto de lanternas com luz de pisca, freio e ré, piscas laterais e espelhos retrovisores, possibilitando maior segurança e visibilidade no deslocamento e operação.



## OPCIONAIS

### SENSORES DE MASSA SONICOS

- Sistema de sensores sônicos para controle mais preciso e sem contato (maior durabilidade) com o material (opcional).

